

# LH-GKD-W250 工矿灯

## 规格书

### 特点:

- ◇ 采用单颗大功率 LED 250W 作为光源, 运用独特的多颗芯片集成式单模组光源设计, 选用进口高亮度半导体晶片, 具有导热率高, 光衰小, 光色纯, 无重影等特点;
- ◇ 独特的散热体设计, 与电器盒完美结合, 有效将热量传导扩散, 从而降低灯体内的温度, 有效保证了光源和电源的寿命;
- ◇ 散热体表面进行阳极氧化防腐处理, 结构紧凑美观;
- ◇ 绿色环保无污染, 不含铅、汞等污染元素, 对环境没有任何污染;
- ◇ 显色性好, 对实物颜色的呈现更真切, 各种光色可选, 能满足不同环境的需求, 消除了传统灯具色温偏高或偏低引起的压抑情绪, 使视觉倍感舒适, 提高了人们的工作效率;
- ◇ 采用恒流恒压控制, 适用电压宽, 克服了因镇流器产生电网、噪音污染和引起的灯光不稳定, 避免了工作中给眼部带来的刺激、疲劳;
- ◇ 装饰效果佳, 采用特殊的表面处理工艺, 外观新颖, 安装简单, 拆卸方便, 适用范围广。

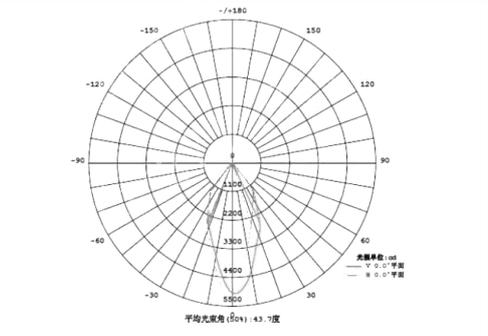
### 产品介绍:

大功率 LED 工矿灯, 外形独特, 精简, 剪表性剪, 将现代建筑与灯具巧妙的结合, 极具观赏价值。

### 实用场所:

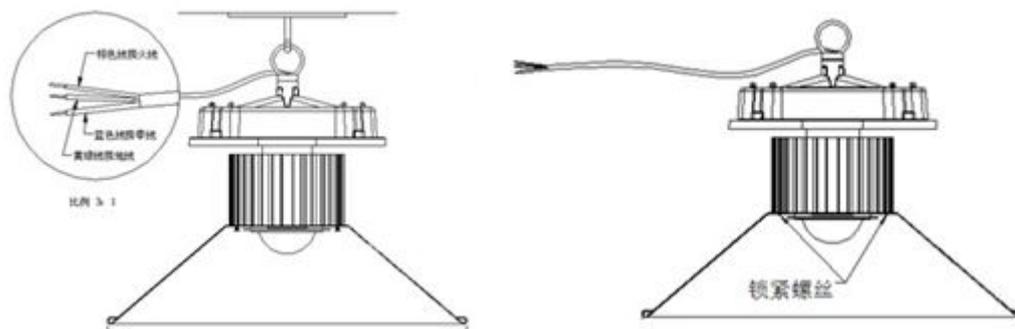
适用于车间、厂房、库房、公路收费站、加油站、大型超市、展览馆、体育馆及其他需要照明的场所。

## LH-GKD-W250 LED 工矿灯主要技术参数:

输入电压	AC85V-265V	<b>产品图片</b> 	
电源频率	50HZ-60HZ		
总谐波失真	≤9%		
功率因素	>0.98		
LED 工作电压	DC30-36V		
LED 数量	1PC		
LED 功耗	250W		
系统总功耗	255W		
LED 发光效率	90-100LM/W		
LED 初始光通量	暖白 18200LM 正白 19400LM 冷白 20160LM		<b>尺寸参数图</b> 
灯具效率	>95%		
平均照度	高度为 10M	>52 LUX	
	高度为 12M	>38 LUX	
	高度为 15M	>26 LUX	
光斑面积	高度为 10M	Φ 10M 圆形	
	高度为 12M	Φ 13M 圆形	
	高度为 15M	Φ 15M 圆形	
照度均匀度	>0.8		
相关色温	暖白	2700K-3900K	
	正白	3900K-6000K	
	冷白	6000K-7000K	
显色指数	暖白	Ra>78	
	正白, 冷白	Ra>85	
配光曲线	对称式/圆形光斑		
配光方式	LED+反光罩二次配光		
LED 结点温升	≤75℃		
工作环境温度	-40℃——+50℃		
储藏环境温度	-25℃——+65℃		
防护等级	IP65	<b>配光曲线</b> 	
光源使用寿命	>50000H		
电源连接线	棕色		L 火线
	蓝色		N 零线
	黄色或黄绿		G 地线
电源盒黑色或银色	散热器银白色		
认证, 证书	CE RoHS		
产品净重/毛重	12 Kg		
包装尺寸 (CM) 不带反光罩	27.0*27.0*45.0		

## 使用说明：

- 1、产品使用工作电压：AC 85V~265V 50/60Hz。请勿超出工作电压范围，频率范围；
- 2、由于灯具有铝灯罩配件，在搬运，贮存的时候请注意轻拿轻放，勿重压。



## 安装使用说明：

- 1、拧紧吊环，吊环为 M20 螺纹；
- 2、把吊环放入吊钩内，平稳放置；
- 3、工作环境温度，贮存；
- 4、安装灯具时，接线与接线处封闭好，防止漏电；
- 5、外接电源线时，必须采取相应的防水、漏水的措施；
- 6、该灯具使用时不能违反任何防火法规；
- 7、安装请找专业电工，0.75-1MM<sup>2</sup> 三芯电缆接线方式为红线为火线，蓝色线为零线，黄色线为地线。

## 维护维修说明：

- 1、维护维修前请确定已经断电；
- 2、定期对工矿灯的透镜进行清洁，以保持灯具良好的透光性；
- 3、定期对工矿灯的外壳及散热器的灰尘进行清洁，以保持有良好的散热性能；
- 4、注意不要用水或者腐蚀性强的溶液进行清洁，最好用干抹布；
- 5、更换电源时，可直接用螺丝刀打开后盖后，取出电源，AC 电源三芯线接线按照红色对应电源上的“L”，蓝色对应电源上的“N”，黄绿色或者黄色对应“ $\perp$ ”，DC 电源线的红线对应电源的正极，黑线对应电源的负极，注意正负极不要接反。

## 质保，售后服务：

所有本公司生产之产品内置恒流电源保用二年，LED 光源保用三年。在正常使用条件下，质量保证是基于产品的正确保存、安装、使用和维护；由于安装使用不当，违反产品操作规程，而引起的产品损坏，不属于本保证范围之内；对质量保修期内的质量问题，本公司在保修期内将选择修复、调换（零部件）或更换新产品等方法给予解决。超过质量保用期将适当收取材料、人工费用。

产品联系电话：137 1323 0369 陈生 FAX：(0755) 27464416

公司工厂地址：

深圳市沙井新桥芙蓉工业区芙蓉七路 2 号安泰和工业大厦 12 楼 F2