



No: WJ2019275

检 验 报 告

产品名称: 微电子器件全自动激光封焊机

型号规格: LT-WELD-F2-A1

受检单位: 中山市镭通激光科技有限公司

检验类别: 委托检验

报告日期: 2019年08月12日

广东省质量监督机械检验站

地址: 广州市天河北路 663 号省机械研究所
传真: 020-38732371
邮箱: gmtc@vip.163.com

电话: 020-38732907 38732156
邮编: 510635
网址: www.gmtc.com.cn www.gmi.org.cn



广东省质量监督机械检验站

检验报告

№:WJ2019275

第 1 页 共 5 页

产 品 名 称 (型号 规格 商标 等级)	微电子器件全自动激光封焊机 LT-WELD-F2-A1	生 产 日 期	2018 年 11 月
		编 号 或 批 号	LT-WELD-F2-A1-0001
		抽(送)样单号	WJ2019275
委 托 单 位	中山市镭通激光科技有限公司	检 验 类 别	委托检验
受 检 单 位	中山市镭通激光科技有限公司	样 品 数 量	1 台
生 产 单 位 (标 称)	中山市镭通激光科技有限公司	抽 样 基 数	—
抽 样 地 点	—	检 验 地 点	委托单位装配车间
抽(送)样方式	委托单位提供样品	抽 样 日 期	—
抽 (送) 样 者	—	检 验 日 期	2019 年 08 月 09 日
检 验 依 据	1. GB 5226.1-2008 《机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件》 2. GB/T 18490.1-2017 《机械安全 激光加工机 第 1 部分：通用安全要求》 3. 《微电子器件全自动激光封焊机 技术指标》(委托单位提供)		
检 验 结 论	本次检验共检 6 项，所检项目均符合检验依据要求。 <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期：2019 年 08 月 12 日 </div>		
备 注	判定说明：“P”一表示符合；“F”一表示不符合；“N”一表示不适用或者无法判定。		

批 准:

李 总
2019.08.12

审 核:

罗 伟 平

主 检:

李 总

广东省质量监督机械检验站

检验报告

№:WJ2019275

第 2 页 共 5 页

一、检验结果汇总

序号	检验项目	条款	评定	备注
1	主要技术参数	《基于视觉识别的板式家具柔性生产线 技术指标》	P	
2	紧急停止	GB/T 18490.1-2017	P	
3	运行性能要求	GB/T 18490.1-2017	P	
4	接地连续性	GB 5226.1-2008	P	
5	绝缘电阻	GB 5226.1-2008	P	
6	耐压试验	GB 5226.1-2008	P	

(本页以下空白)

广东省质量监督机械检验站

检验报告

№:WJ2019275

第 3 页 共 5 页

二、检验结果						
序号	检验项目	单位	检验依据要求	检验结果	判定	备注
1.	主要技术参数	mm	定位精度: $\leq \pm 0.02$ (设有定位卡槽)	+0.012	P	
		mm	焊缝宽度: ≤ 0.2	0.19		
		mm/s	焊接速度: 0~100	速度可调, 可达到 100mm/s		
2.	紧急停止	—	在便于应急操作的位置设置急停装置, 急停应可靠	符合要求	P	
3.	运行性能要求		空载运行时, 运动零、部件动作应灵 敏、协调、准确, 无卡阻和无异常发 热、振动和异常声响	运行试验后, 设备各动作正常 符合要求	P	
4.	接地连续性	Ω	测试电流: 10A 测试点对地实测电阻: $\leq 0.1 \Omega$	控制面板: 0.05Ω 电机外壳: 0.03Ω	P	
5.	绝缘电阻	M Ω	在动力电路导线和保护联结电路之间 施加 500Vd.c 时, 测得的绝缘电阻不应 小于 1M Ω	213	P	
6.	耐压试验	—	电气设备的所有电路导线和保护接地 电路之间应经受至少 1000V, 1s 时间的 耐压试验, 不应出现击穿或闪络现象	通过	P	

广东省质量监督机械检验站

检验报告

№:WJ2019275

第 4 页 共 5 页

三、检验有关信息

1、样品状况

出厂检验合格状态。

2、检验环境

环境温度：28℃~30℃；

相对湿度：53 %~55 %。

3、本次试验所使用的主要仪器、设备一览表

序号	仪器名称	型号规格	测量范围	技术特征	检定日期	设备编号
1	电子秒表	SW8019	——	日差 U=0.05 s/d 时间间隔 U=0.01 s	2019.05.16	J005
2	数显温湿度表	SHTC02	温度：0~50℃ 湿度：(10%~99%) RH	温度：±0.5℃ 湿度：±3%	2019.03.21	NT005
3	钢卷尺	7.5m	(0~7.5)m	II级 / U=0.3mm k=2	2019.03.14	L018
4	金属线纹尺	JX502-300	(0~300)mm	U=1.0 μm k=2	2019.06.23	L020
5	安规测试仪	MI 2094	耐压：(0.100~5)kV 绝缘：(0.050~999)MΩ 电压降：0~10V 泄漏电流：0~19.9mA	绝缘电阻 Urel=0.5% 接地电阻 Urel=0.3% 泄漏电流 Urel=0.2% 耐压电压 Urel=1.7%	2019.03.23	E055

广东省质量监督机械检验站

检验报告

No:WJ2019275

第 5 页 共 5 页

四、样品图片



五、其他相关信息

非认可项目	_____
意见与解释	_____
抽样程序的说明	_____
采用非标准方法的描述	_____
偏离补充例外情况	_____
检验结果不确定度说明	_____
分包项目及分包方	_____
备注	如适用时填写，不适用划“_____”

机构简介

广东省质量监督机械检验站是经广东省质量技术监督局授权批准，设立在广东省机械研究所内，具有特定专业资格和法律地位的第三方检测机构。经过近 30 多年的发展，已成为在国内享有很高知名度的省级专业检测机构，致力于服务于机械产品（国家法定特种设备除外）质量检验与产品质量鉴定。

本机构技术力量雄厚、人才素质高。拥有从美国进口的三坐标测量仪等尖端仪器设备 500 多台；是省级计量认证合格单位（CMA）、省级授权质量监督检验机构（CAL）、中国合格评定国家认可委员会认可实验室（CNAS），是中国质量认证中心（CQC）签约的机械产品 CE 认证实验室，是广东省等高级人民法院司法委托专业质量鉴定机构。